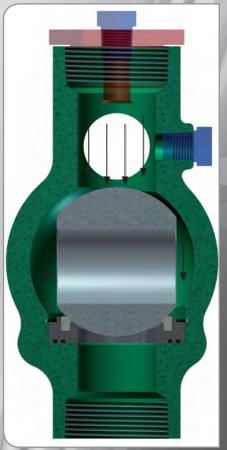


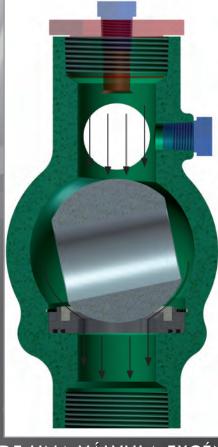
GAS Y PETRÓLEO NO CONVENCIONAL.

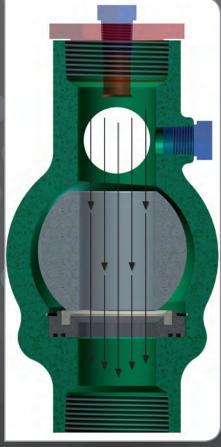


VÁLVULA ESFÉRICA DE GIRO EXCÉNTRICO CABEZA DE POZO

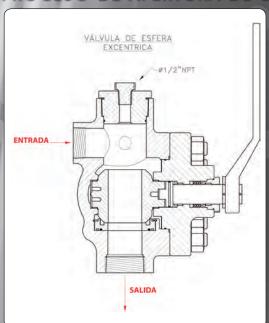
Con el giro excéntrico de la esfera se evita el daño progresivo que se produce en las válvulas esféricas convencionales sobre los asientos durante el inicio de la apertura de la válvula, donde éstos soportan el importante esfuerzo derivado del pasaje del fluido a alta velocidad, por el pequeño orificio que descubre la esfera en ese momento.







PROCESO DE APERTURA DE UNA VÁLVULA EXCÉNTRICA CABEZA DE POZO



La esfera comienza a abrir, e inmediatamente por efecto de su giro excéntrico se produce una separación respecto del inserto del asiento metálico, permitiendo que el fluido pase alrededor de toda la superficie de contacto esfera - asiento. Las partículas que hubieren quedado depositadas en el borde del contacto esfera - asiento no dañan a este último, porque la esfera se separa del asiento y no arrastra dichas partículas. Se produce además una rápida caída del diferencial de presión y de la velocidad del fluido, lo cual evita la erosión o rotura de los insertos del asiento. Al terminar el giro de la esfera se logra mantener un flujo libre de turbulencias y un paso total.

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES	
CUERPO	Acero al Carbono ASTM A216 WCB Acero Inoxidable ASTM A351 CF8M
TAPA	Acero al Carbono ASTM A216 WCB Acero Inoxidable ASTM A351 CF8M
ESFERA	Acero Inoxidable ASTM A351 CF8M Acero Inoxidable ASTM A351 CF8M + Stellite(metal / metal)
VASTAGO	Acero Inoxidable AISI 316
ASIENTO	AISI 316 con inserto de DEVLON AISI 316 + Stellite(contacto metal / metal)
JUNTAS	VITON - GRAFITO



Planta Industrial, Administración y Ventas: Gran Canaria 3010 (B1878EEJ) Quilmes, provincia de Buenos Aires - Argentina.

Tel:(5411) 4278-3000 (Líneas rotativas) Fax:(5411) 4278-2317/2894

E-mail: ventas@esferomatic.com.ar / web: www.esferomatic.com.ar